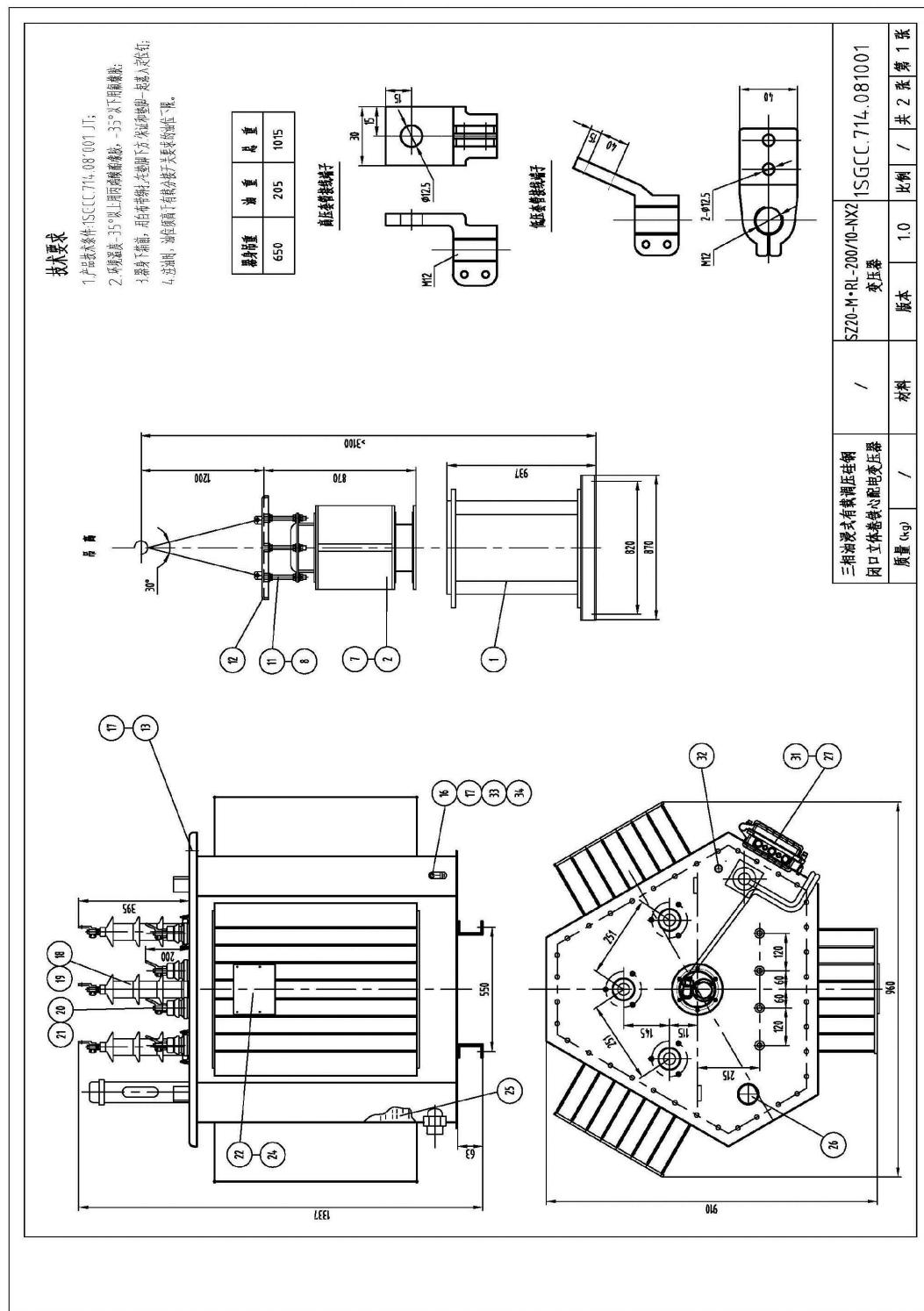
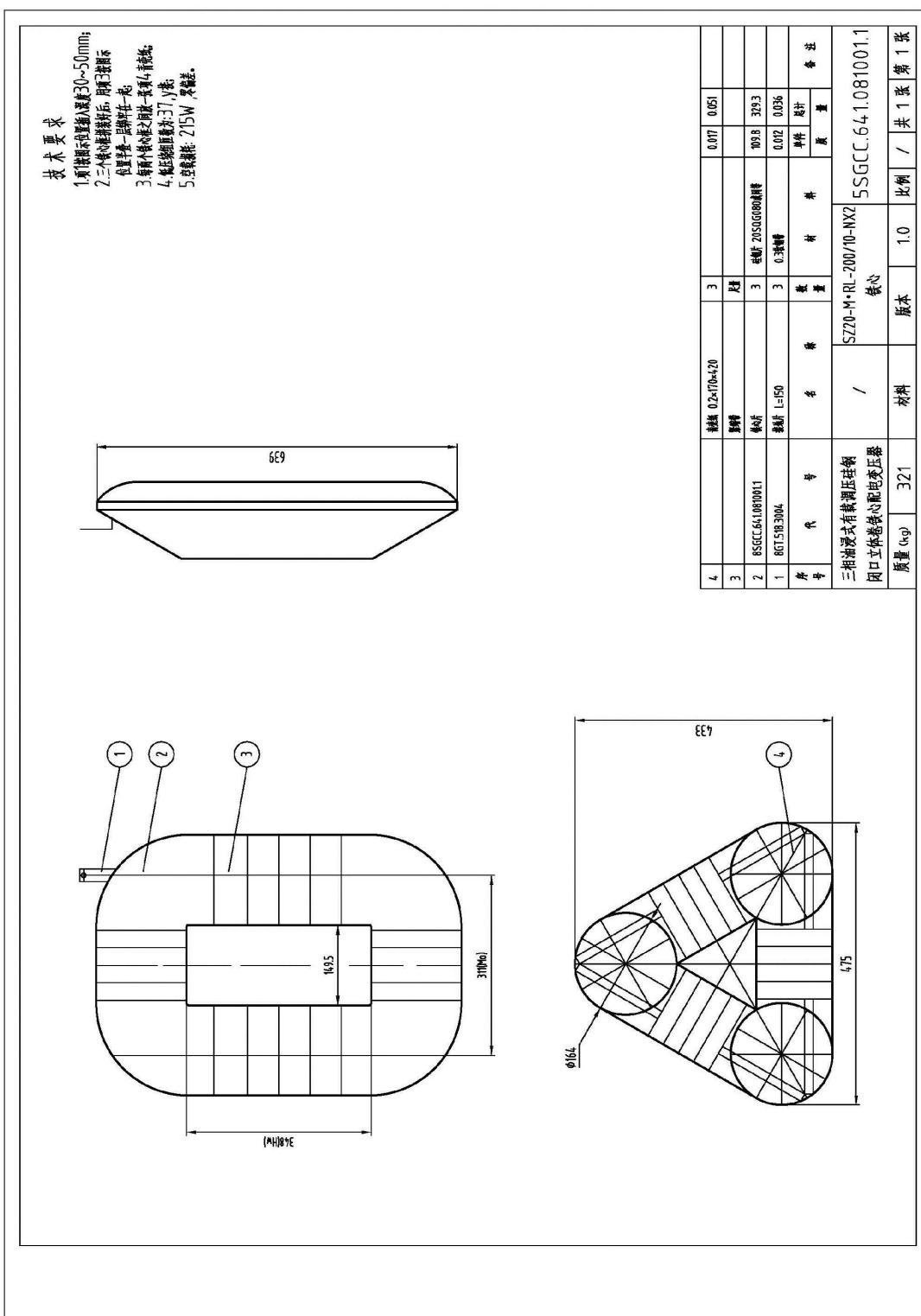
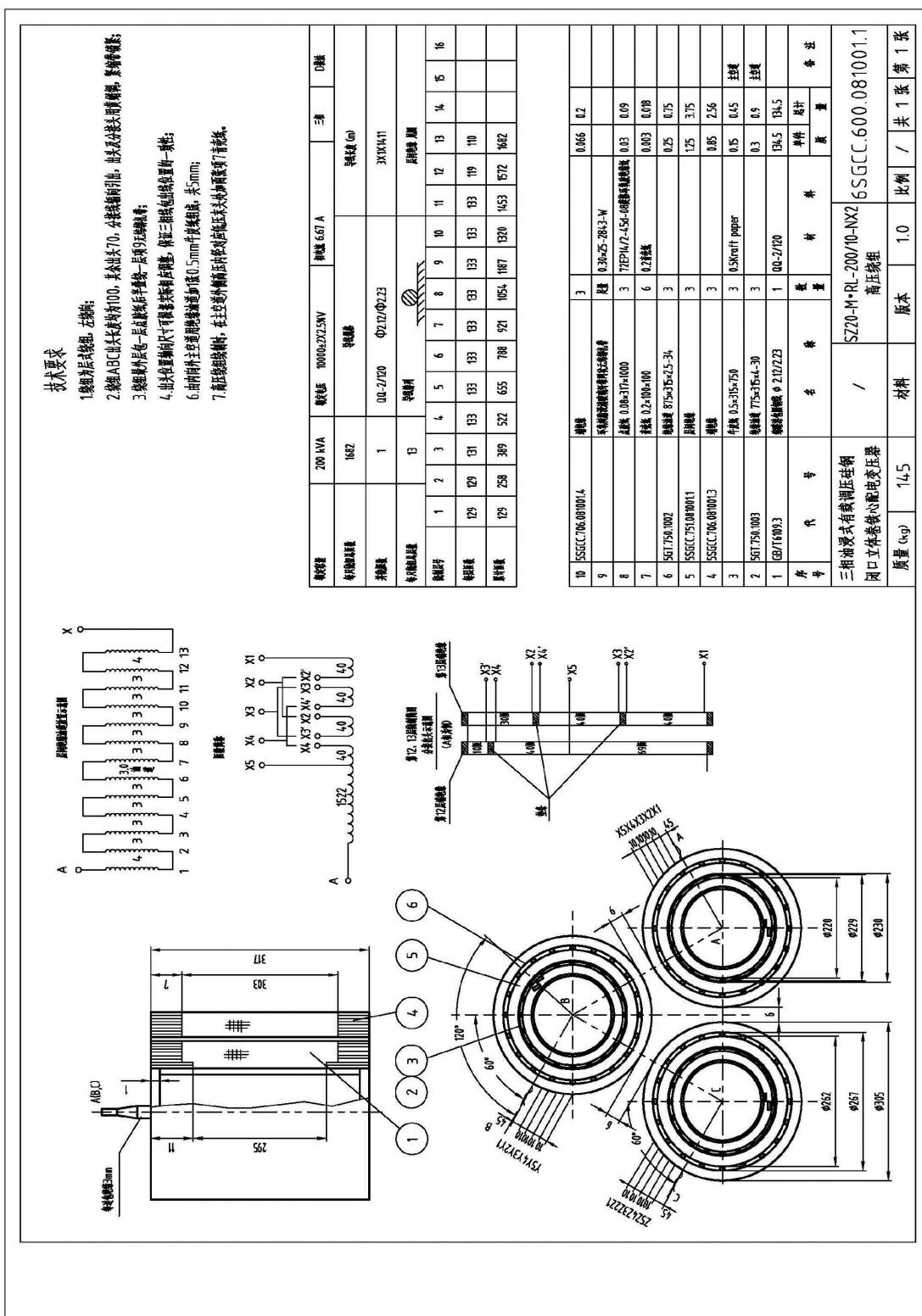


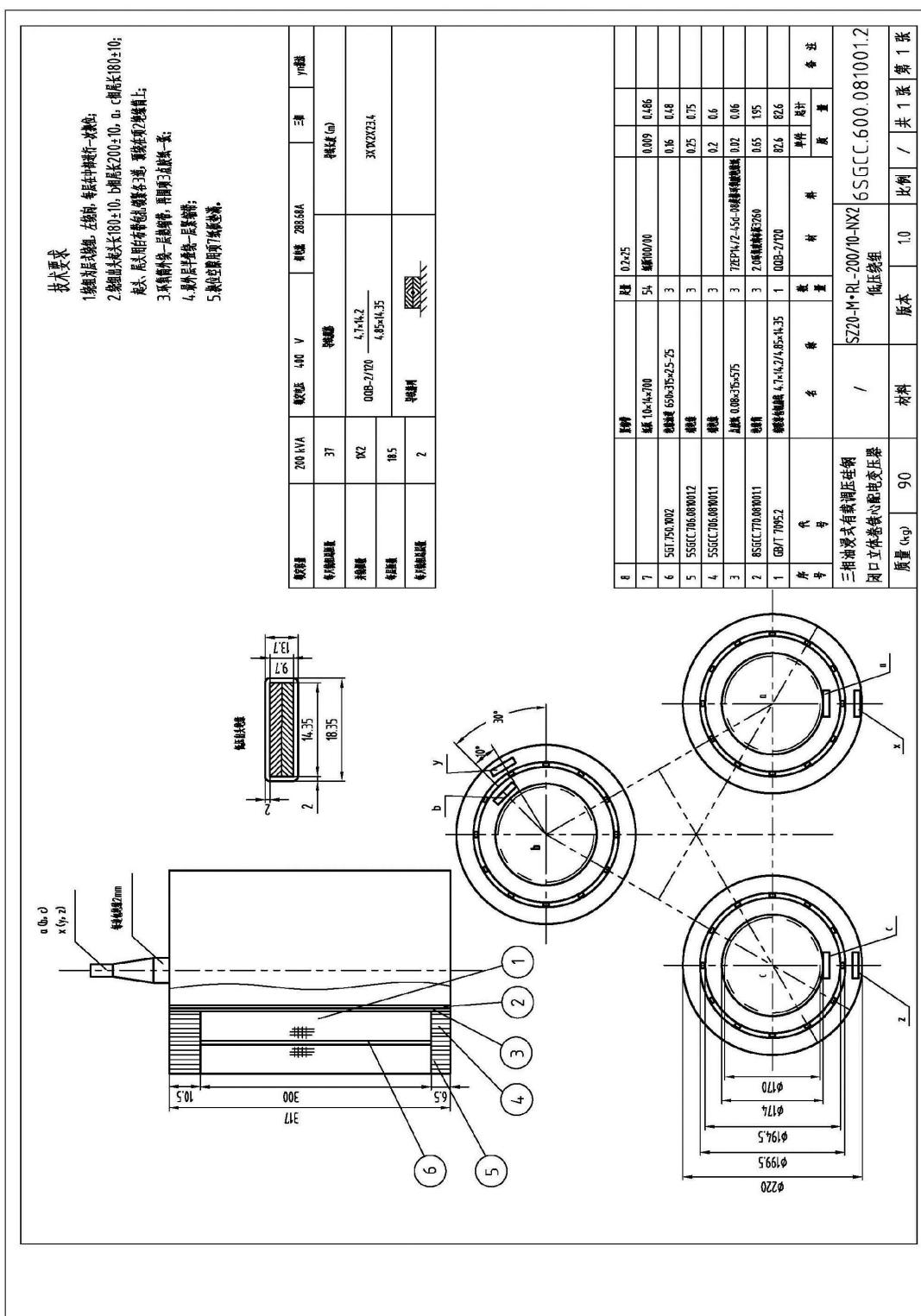
2.2.2 SZ20-M·RL-200/10-NX2 配电变压器关键图纸

1. 本技术条件适用范围			
产品代号	1SGCC.714.081001	联结组标号	Dyn11
型 号	SZ20-M·RL-200/10-NX2	频 率	50Hz
额定容量	200 kVA	装置种类	户内式
额定电压	(10000±2×2.5%)/400 V	冷却方式	ONAN
额定电流	11.55/288.67 A		
2. 本产品的基本技术条件 GB/T1094.1~2-2013; GB/T1094.3-2017; GB/T1094.5-2008; GB/T6451-2015; GB 20052-2020			
3. 本产品的重要技术资料及有关数据			
装配图	1SGCC.714.081001	试验程序	JB/T501
部件图	1SGCC.714.081001 MP	试验方法	JB/T501
高压绕组	6SGCC.600.081001.1	高压绕组匝数	1682
低压绕组	6SGCC.600.081001.2	低压绕组匝数	37
尺寸(mm)	纵向 820 横向 550		
4. 技术数据			
试验数据(温度75°C)	量 计 值	裕度%	标 准 值
	高—低		高—低
负载损耗	W	2110	<0
短路损耗	%	4.0	±10
空载损耗	W	202	<0
空载电流	%	0.11	+30
总损耗	W	2312	<0
高压每相电阻	Ω	7.95	
低压每相电阻	Ω	0.003721908	
5. 高压试验标准			
外施电压	50 Hz, 1min	绝缘质量	205 kg
高压方面	35 kV	暴露质量	610 kg
低压方面	5 kV	油箱质量	165 kg
感应电压	200% 100Hz, 1min	总质量	1015 kg
雷电冲击	(1.2/50μs) 75kV		
6. 质量			
顶层油: 55K		声压级L _{PA} (dB(A))	<38K
绝缘: 60K		声功率级L _{WA} (dB(A))	<44K
7. 温升限值			
附注			
三相油浸式有载调压硅钢 闭口立体卷铁心配电变压器	/	SZ20-M·RL-200/10-NX2 技术条件	1SGCC.714.081001 JT
质量(kg)	/	材料	版本
			1.0
		比例	/
		共 1 张	第 1 张

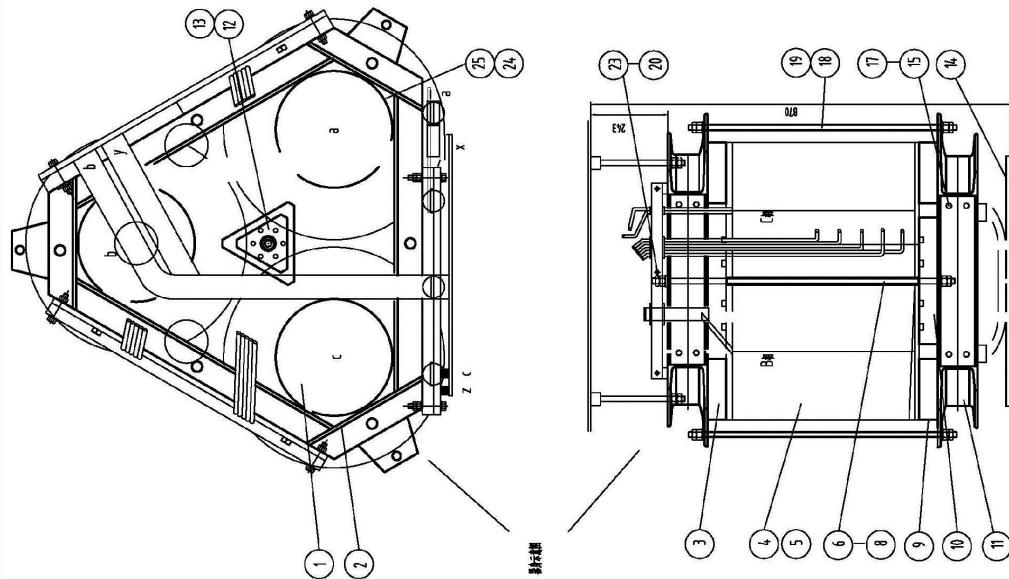


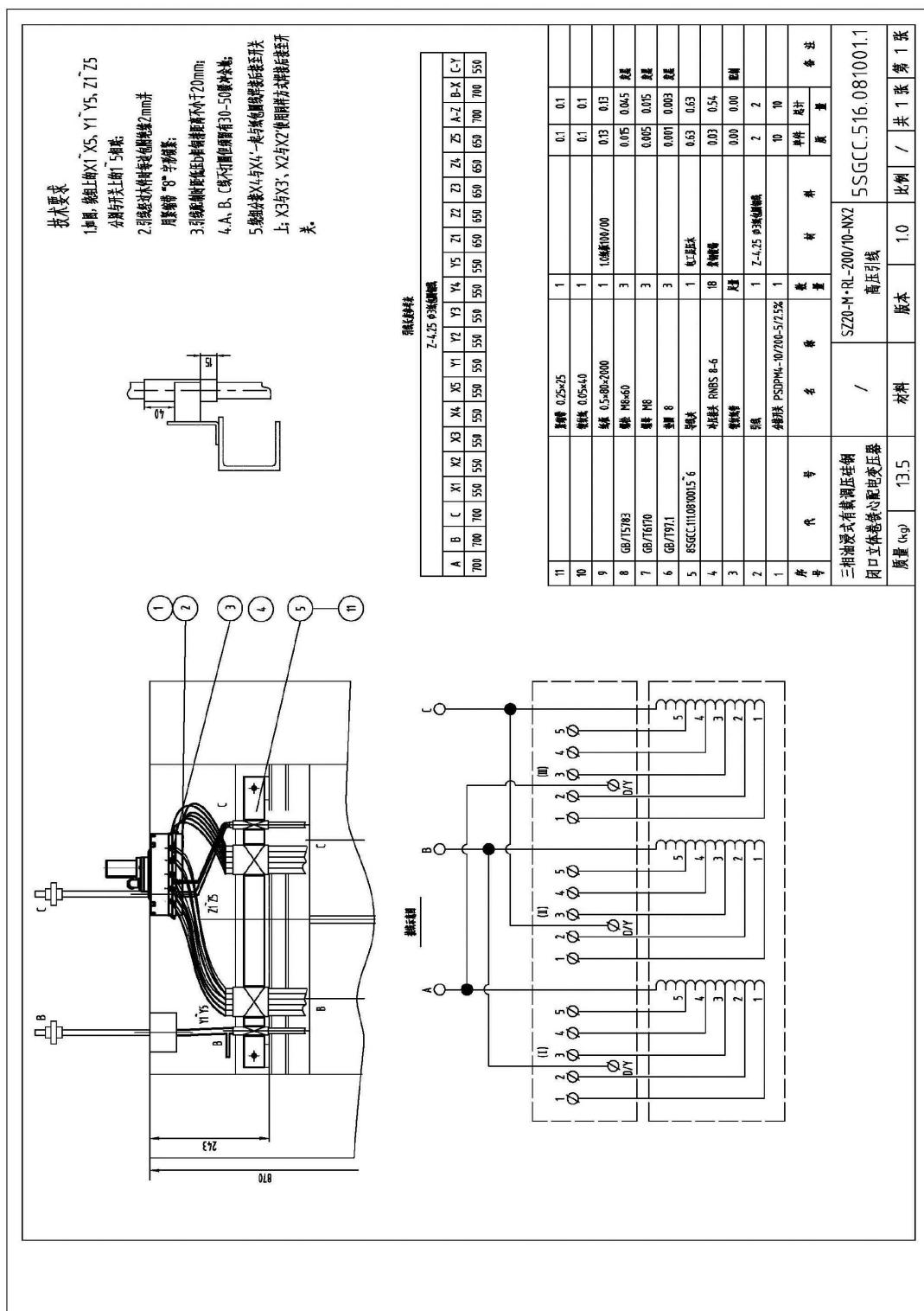


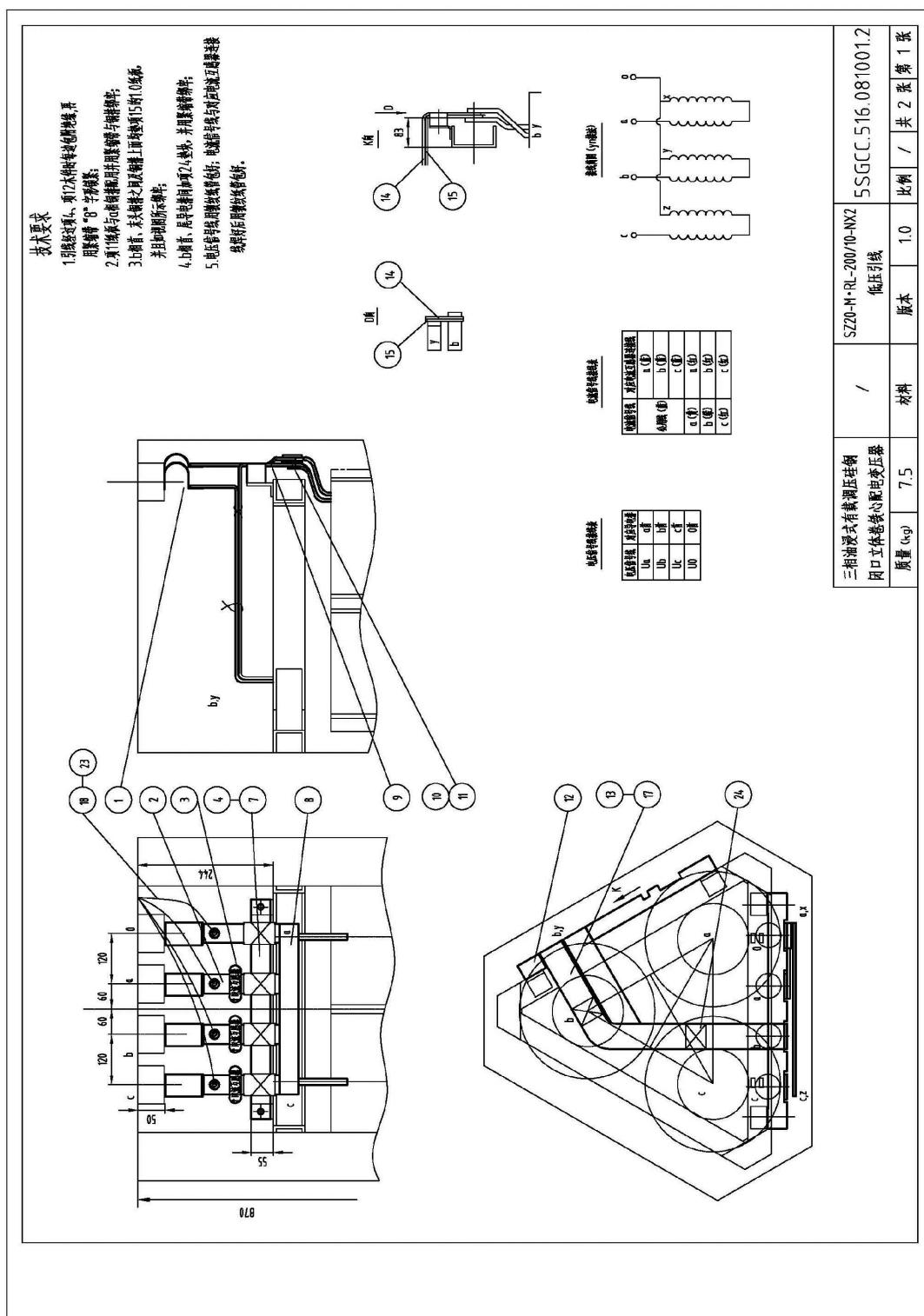


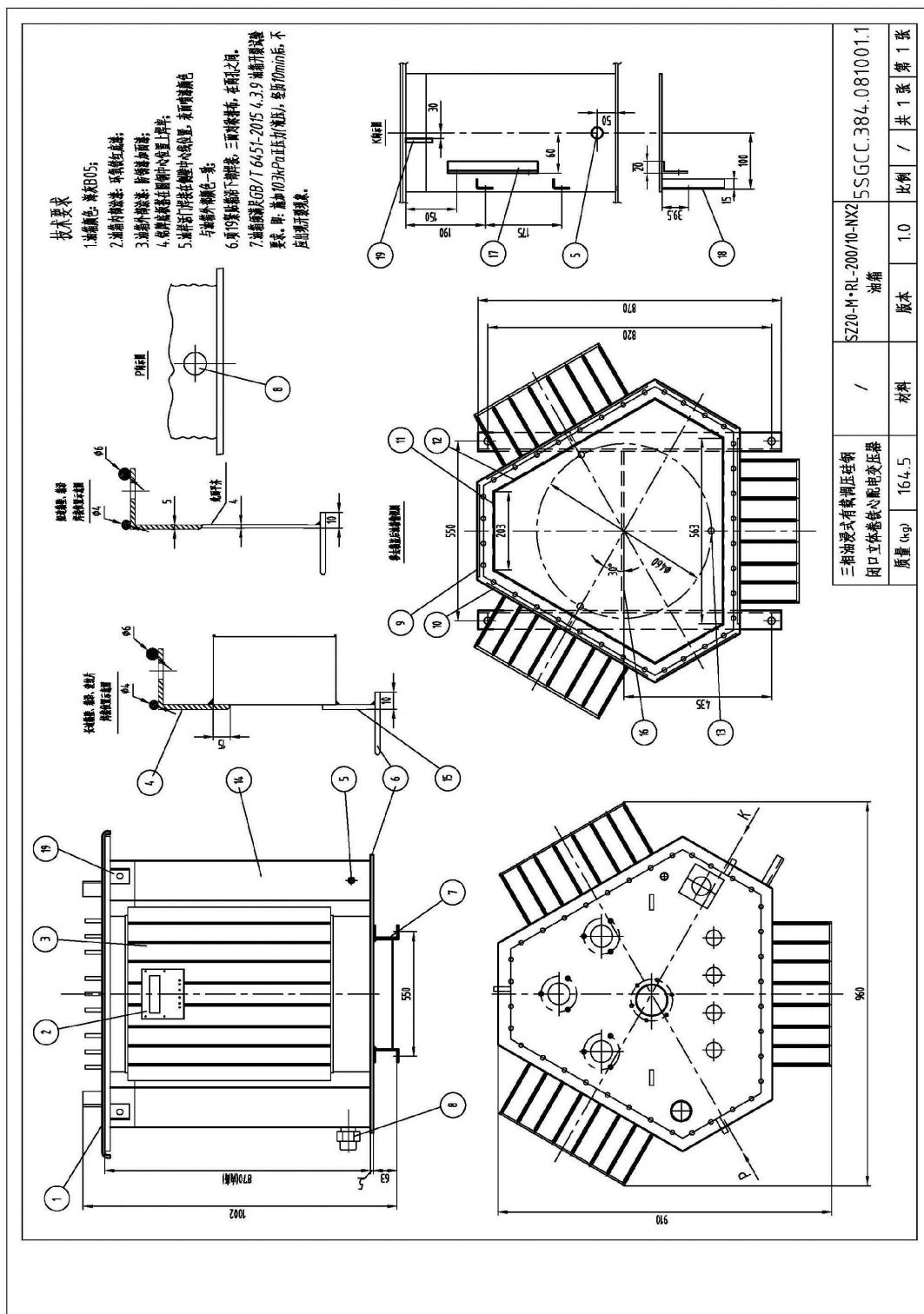


技术要求																																		
1. 铁芯卷紧带必须用螺钉固定；																																		
2. 铁芯端部每边20mm，铁芯端部厚度2mm；																																		
3. 铁芯端部方式：周向端部压板压在工字形压板上；																																		
4. 端部压板压紧，不得松动，铁芯端部压板压紧。																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>代号</th> <th>名称</th> <th>规格</th> <th>数量</th> <th>材料</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>三相油浸式有载调压开关</td> <td>/</td> <td>S720-M-RL-20/10-NX2</td> <td>5SGCC.700.081001.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>关口立体卷铁心配电变压器</td> <td></td> <td>器身总</td> <td>1.0</td> <td>比例 / 共 1 张 第 1 张</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td>质量 (kg)</td> <td>605</td> <td>质 量</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							序号	代号	名称	规格	数量	材料	备注	1		三相油浸式有载调压开关	/	S720-M-RL-20/10-NX2	5SGCC.700.081001.1		2		关口立体卷铁心配电变压器		器身总	1.0	比例 / 共 1 张 第 1 张	3		质量 (kg)	605	质 量		
序号	代号	名称	规格	数量	材料	备注																												
1		三相油浸式有载调压开关	/	S720-M-RL-20/10-NX2	5SGCC.700.081001.1																													
2		关口立体卷铁心配电变压器		器身总	1.0	比例 / 共 1 张 第 1 张																												
3		质量 (kg)	605	质 量																														



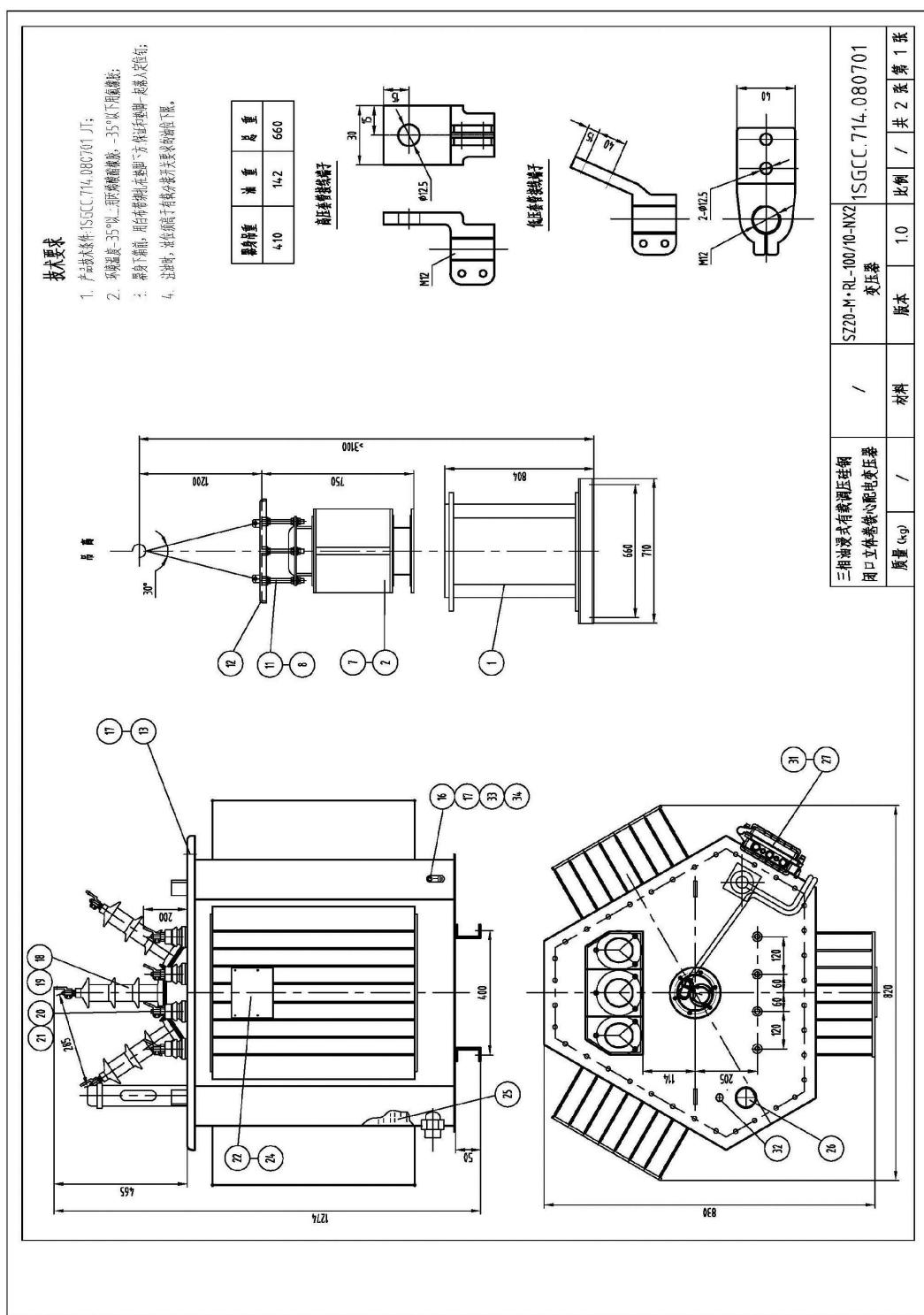


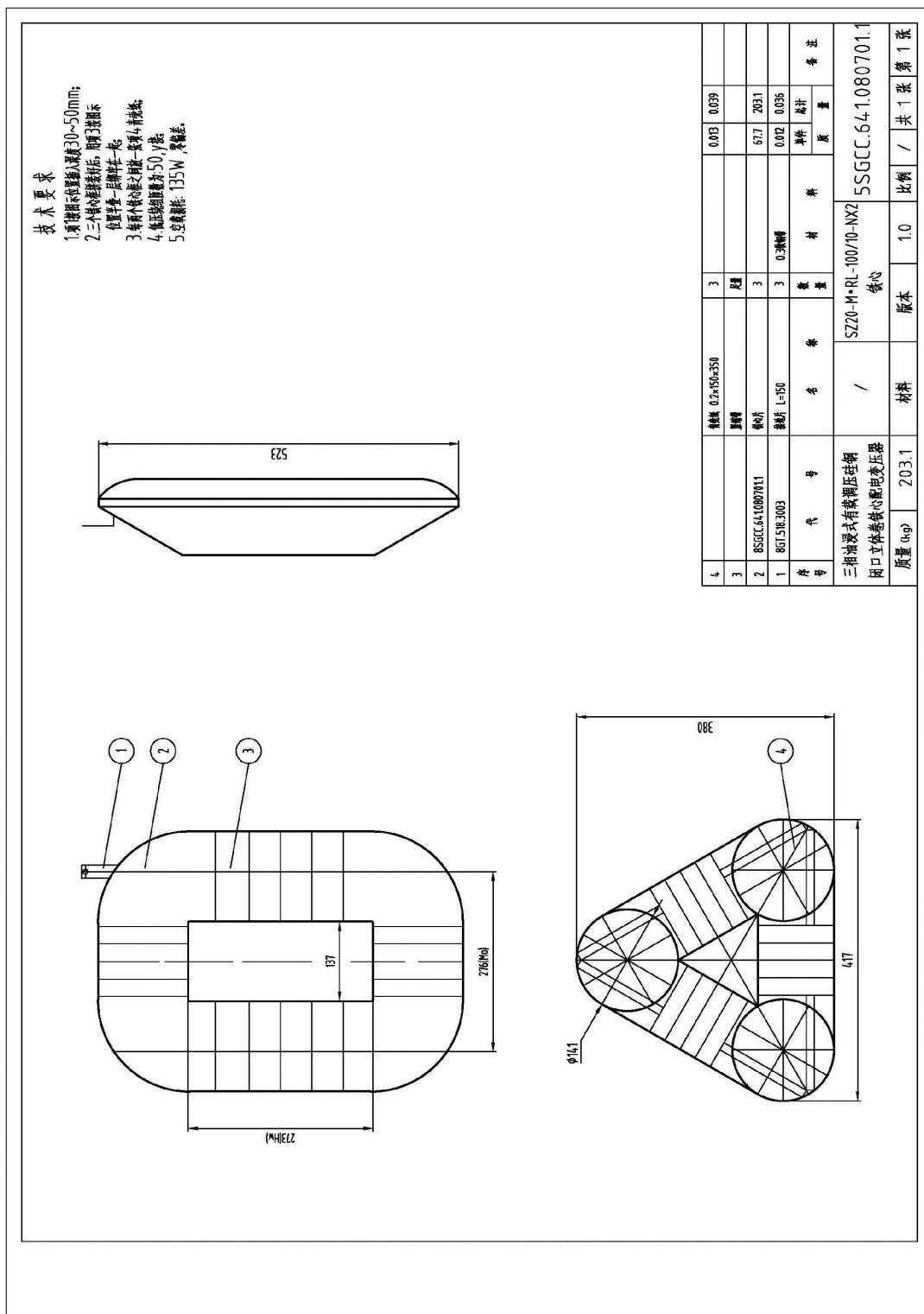


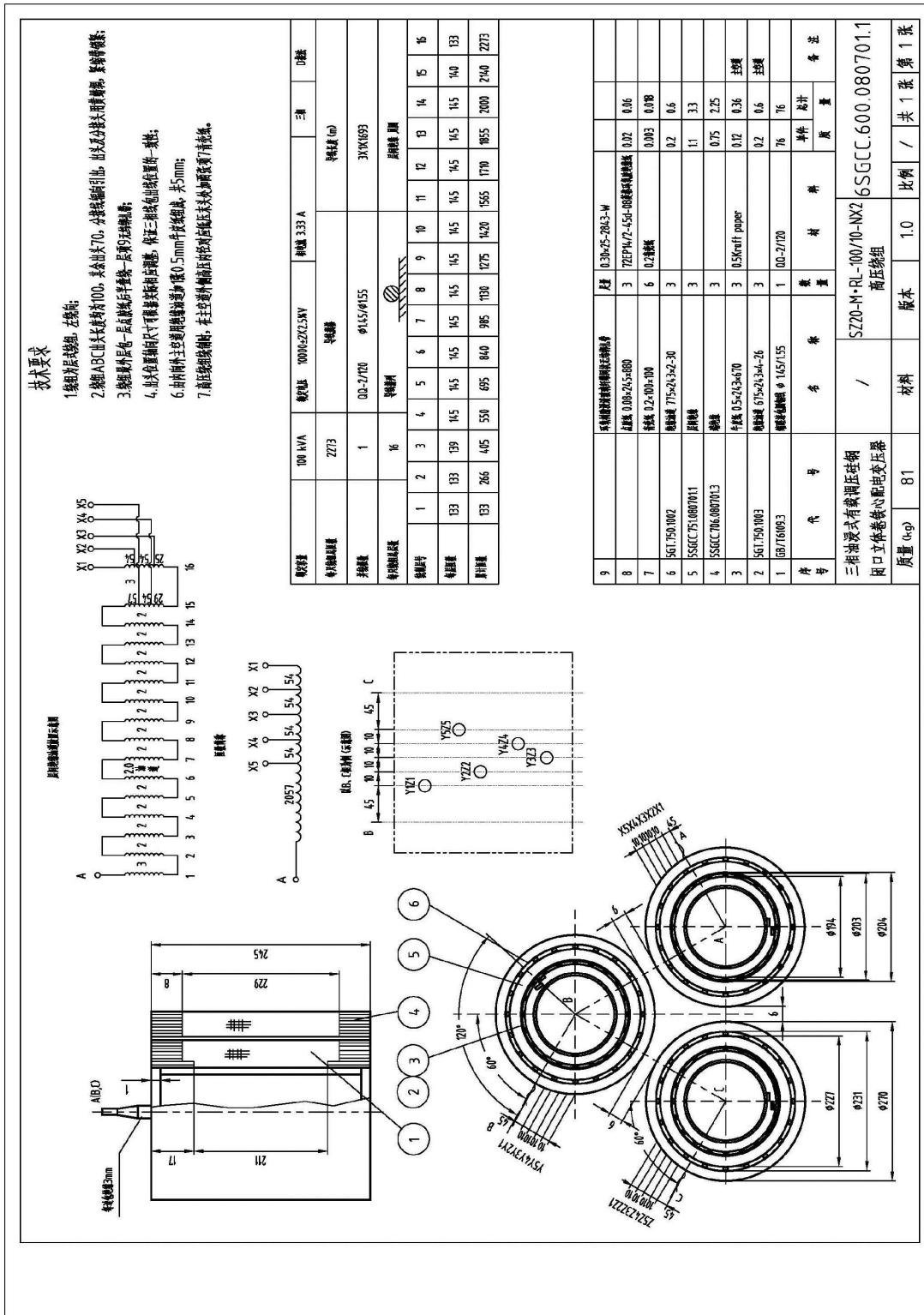


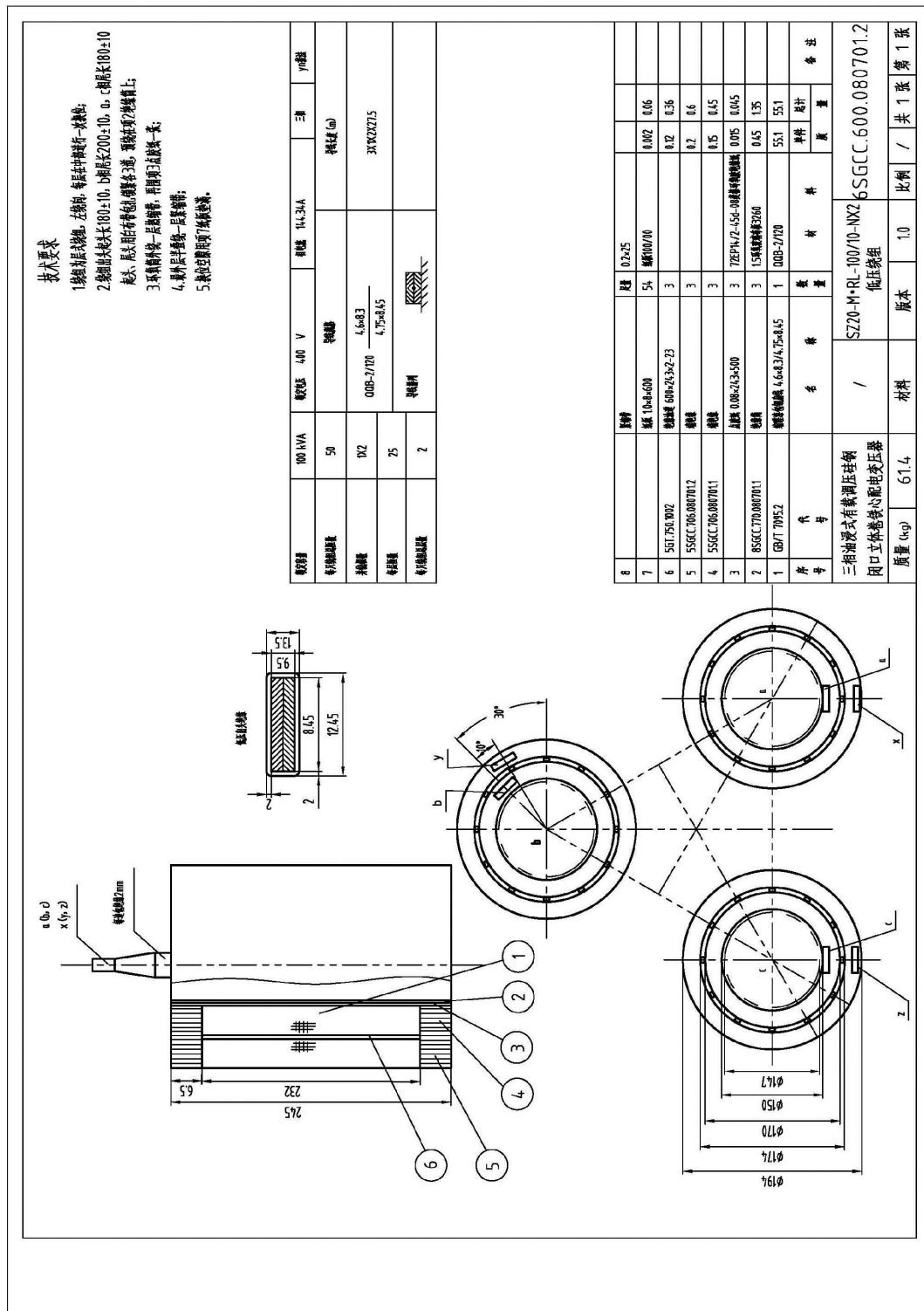
2.2.3 SZ20-M·RL-100/10-NX2 配电变压器关键图纸

1. 本技术条件适用范围					
产品代号	1SGCC.714.080701	联结组标号	Dyn11		
型 号	SZ20-M·RL-100/10-NX2	频 率	HV Um/LI/AC 12/75/35 kV		
额定容量	100 kVA	装置种类	HV Um/LI/AC <1.1/-/5 kV		
额定电压	(10000±2×2.5%)/400 V	冷却方式	ONAN		
额定电流	5.77/144.34 A				
2. 本产品的基本技术条件 GB/T1094.1~2-2013; GB/T1094.3-2017; GB/T1094.5-2008; GB/T6451-2015; GB 20052-2020					
3. 本产品的重要技术资料及有关数据					
装配图	1SGCC.714.080701	试验程序	JB/T501		
接线图	1SGCC.714.080701 MP	试验方法	JB/T501		
高压绕组	6SGCC.600.080701.1	高压绕组匝数	2273		
低压绕组	6SGCC.600.080701.2	低压绕组匝数	50		
铁芯(mm)	纵向 660 横向 400				
4. 技术数据					
试验数据(温度75°C)	量 计 值		标 准 值		
	高—低				
负载损耗 W	1222		<0 1265		
短路损耗 %	3.92		±10 4		
空载损耗 W	125		<0 135		
空载电流 %	0.11		+30 0.21		
总损耗 W	1347		<0 1400		
高压每相电阻 Ω	20.42				
低压每相电阻 Ω	0.007727686				
5. 高压试验标准					
外施电压	50 Hz, 1min		绝缘油质量 14.2kg		
高压方面	35 kV		器身质量 375kg		
低压方面	5 kV		油箱质量 113kg		
感应电压	200% 100Hz, 1min		总质量 660kg		
雷电冲击	(1.2/50μs) 75kV				
6. 质量					
顶层油: 55K	声压级L _{PA} (dB(A)) <37K				
绝缘: 60K	声功率级L _{WA} (dB(A)) <43K				
7. 温升限值					
附注					
三相油浸式有载调压硅钢 闭口立体卷铁心配电变压器	/	SZ20-M·RL-100/10-NX2 技术条件	1SGCC.714.080701 JT		
质量(kg)	/	材料	版本		
			1.0		
		比例	/		
		共 1 张	第 1 张		









序号	代号	名称	数量	材料	版本	1.0	比例	/	共1张	第1张
25	RG7132.0012	螺栓 M6x6	12	电镀锌		0.04	0.48			
24	RG7132.0012	螺栓 M6x3	12	电镀锌		0.02	0.24			
23	JB/T2014351	螺母 M12	13			0.04	0.52			图
22	GB/T971.1	螺母 M12	13			0.01	0.13			图
21	RG71769.0002	螺母 φ10.9x1270	1	电镀锌3529		0.03	0.03			
20	RG71931.301	螺母 M12X40/06/60	1	22#冲0255A		0.34	0.34			
19	RG71769.0002	螺母 φ8.8x120	3	电镀锌3529		0.04	0.12			
18	RG71931.301	螺母 M12X40/06/60	3	22#冲0255A		0.34	1.02			
17	GB/T5782	尾座 M6x20	24	电镀锌P266		0.002	0.048			
16	GB/T6170	尾座 M6	24	电镀锌P266		0.001	0.024			
15	RG5CCC/T73.00/01/1	并联螺母	6	2.1#冲010/000		0.06	0.36			
14	RG5CCC/T65.00/01/1	并联螺母	3	1.5#冲010/000		0.04	0.12			
13	RG5CCC/T83.00/01/2	中尾座	1	8#冲0235A		0.4	0.4			
12	RG5CCC/090/00/01/4	三脚底座	2	电镀锌		0.25	0.5			
11	RG5CCC/070/00/01/2	下托	1	电镀锌0235A		15.4	15.4			
10	RG5CCC/090/00/01/3	脚踏板	6	电镀锌		0.8	4.8			
9	RG5CCC/090/00/01/2	脚	3	电镀锌		0.62	1.86			
8	RG7108.00/01	尾座 M10x24	3	3.1#冲010/000		0.15	0.45			
7	RG71769.0002	螺母 φ8.8x120	3	电镀锌3529		0.03	0.09			
6	RG71931.301	螺母 M12X44/06/60	3	22#冲0255A		0.37	1.11			
5	RG5CCC/600/00/01/2	并联螺母	1			81	81			螺母垫圈
4	RG5CCC/600/00/01/1	并联螺母	1			60	60			螺母垫圈
3	RG5CCC/090/00/01/1	底座	3	电镀锌		0.41	1.23			
2	RG5CCC/070/00/01/1	上托	1	电镀锌0235A		11.4	11.4			
1	RG5CCC/641.00/01/1	脚	1	205#GD0004脚		51.7	203.1			

